

# 团 体 标 准

T/CBIA 007—2021

## 熟 水 饮 用 水

Boiled water

2021-07-15 发布

2021-07-15 实施



中国饮料工业协会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国饮料工业协会提出。

本文件由中国饮料工业协会团体标准技术工作委员会归口。

本文件起草单位：中国饮料工业协会技术工作委员会、今麦郎饮品股份有限公司、康师傅饮品控股有限公司、上海旺旺食品集团有限公司、漳州伊莱福食品有限公司。

本文件主要起草人：程毅、杨永兰、周泽业、胡清泉、毛磊红、曹永梅、黎逸明、任艳。

本文件为首次发布。

本文件知识产权归属中国饮料工业协会，本文件仅供中国饮料工业协会会员企业自愿使用。

# 熟水饮用水

## 1 范围

本文件规定了熟水饮用水的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本文件适用于第3章所定义的熟水饮用水。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
- GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
- GB/T 5750 生活饮用水标准检验方法
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB 8538 食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法
- GB/T 10789 饮料通则
- GB 19298 食品安全国家标准 包装饮用水

## 3 术语和定义

GB/T 10789、GB 19298 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**熟水饮用水** **boiled water**

以符合 GB 19298 中原料要求的水为生产用源水，经过不低于 100 °C 加热杀菌等工序制成的包装饮用水。

## 4 技术要求

### 4.1 原料要求

应符合 GB 19298 中原料要求的规定。

### 4.2 感官要求

色度应符合表 1 的要求，其他感官要求应符合 GB 19298 的规定。

表 1 色度要求

项目	要求	检验方法
色度/度	≤5	GB/T 5750

### 4.3 理化指标

应符合表 2 的要求,其他理化指标应符合 GB 19298 的规定。

表 2 理化指标

项目	指标	检验方法
余氯(游离氯)/(mg/L)	≤0.01	GB/T 5750
三氯甲烷/(mg/L)	≤0.018	
溴酸盐/(mg/L)	≤0.005	
总硬度(以 CaCO <sub>3</sub> 计)/(mg/L)	≤75	

### 4.4 污染物限量

应符合 GB 2762 的规定。

### 4.5 微生物限量

应符合表 3 的要求,其他微生物限量应符合 GB 19298 的规定。

表 3 微生物限量

项目	采样方案及限量 <sup>a</sup>			检验方法
	n	c	m	
大肠菌群 <sup>b</sup> /(MPN/100 mL)	5	0	0	GB 8538
铜绿假单胞菌/(CFU/250 mL)	5	0	0	GB 8538

<sup>a</sup> 样品的采样及处理按 GB 4789.1 执行。  
<sup>b</sup> 大肠菌群项目可直接执行此限量。采用滤膜法时,则大肠菌群项目的单位为 CFU/100 mL。

### 4.6 其他食品安全要求

应符合 GB 19298 的规定。

## 5 检验规则

### 5.1 组批与抽样

5.1.1 在一般情况下,同一条生产线同一生产周期生产的同一品种、同一规格包装完好的产品为一批。

5.1.2 每批产品中随机抽取至少 15 个最小独立包装,分别用于检验以及留样。

### 5.2 出厂检验

5.2.1 每批产品出厂时,由企业按本文件进行检验,符合文件要求方可出厂。

5.2.2 出厂检验项目:感官要求、大肠菌群<sup>1)</sup>和铜绿假单胞菌。

1) 出厂检验也可选择按照 GB 19298 规定的方法检验。

### 5.3 型式检验

5.3.1 型式检验项目:4.2~4.6 规定的全部项目。

5.3.2 一般情况下,每年需对产品进行一次型式检验。发生下列情况之一时,应进行型式检验。

- 原料、工艺发生较大变化时;
- 停产半年后重新恢复生产时;
- 出厂检验结果与平时记录有较大差别时。

### 5.4 判定规则

5.4.1 检验结果全部合格时,判定整批产品合格。

5.4.2 若微生物指标检验结果不合格,则判定整批产品不合格,不得复检。

5.4.3 若有不超过两项(含两项)不符合本文件时,可在同批产品中加倍抽样进行复检,以复检结果为准。若复检结果仍有一项不符合本文件,则判定整批产品不合格。

5.4.4 若有三项以上(含三项)不符合本文件,直接判定整批产品不合格。

## 6 标志、包装、运输和贮存

### 6.1 标签

6.1.1 应符合 GB 7718、GB 19298 等相关规定。

6.1.2 执行本文件的产品可标示属性名称“熟水”或“熟水饮用水”或“熟水包装饮用水”。

6.1.3 执行本文件的产品可使用不使消费者误解或混淆的常用名称或通俗名称,如“凉白开”“白开水”“开水”“沸水”等。

### 6.2 包装

产品包装应符合相关的食品安全国家标准和有关规定的要求,不应采用过度包装和使用过多的防护隔板,减少塑料对环境的污染。必须使用防护隔板时,宜使用环保材料,不宜使用塑料泡沫材料。

### 6.3 运输和贮存

6.3.1 产品在运输过程中应避免日晒、雨淋、重压。

6.3.2 不应与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混装、运输或贮存。

6.3.3 应在清洁、避光、干燥、通风、无虫害、无鼠害的仓库内贮存。

---

中国饮料工业协会  
团体标准  
熟水饮用水  
T/CBIA 007—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

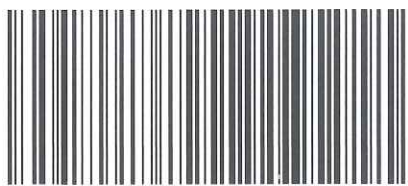
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字  
2021年12月第一版 2021年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·5-3611 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



T/CBIA 007-2021



码上扫一扫 正版服务到